



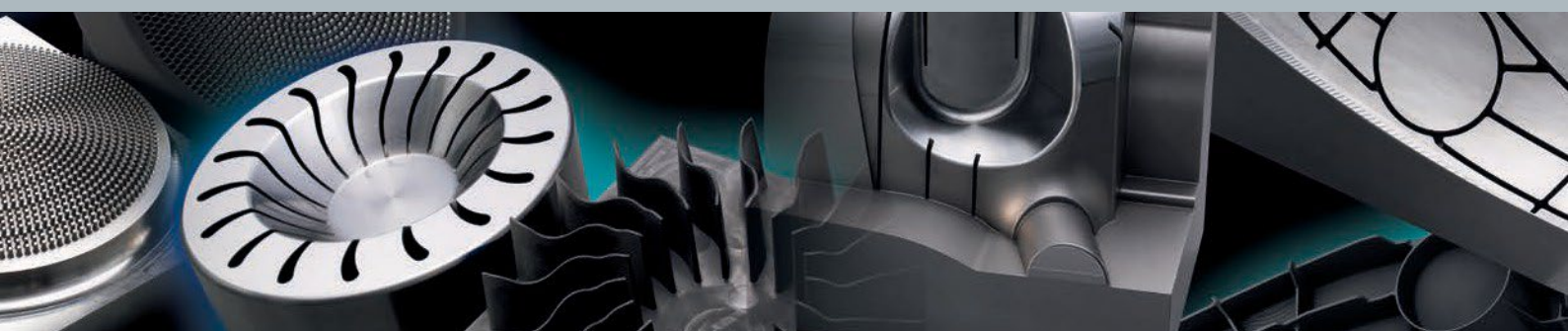
Veľké drôtové rezačky s lineárnym motorom

AQ750L

AQ1200L

AQ900L

AQ1500L



Vytvorte si svoju budúcnosť

Rada



Prvá veľká drôtová rezačka s lineárnym motorom a veľkým pojazdom

V reakcii na rastúce požiadavky na výrobu veľkých matric, ktoré boli urýchlené rastúcou polaritou veľkých plochých LCD obrazoviek, bol navrhnutý stroj špeciálne na obrábanie veľkých matric pre časti zobrazovacích panelov, ako aj automobilových komponentov, ako sú prístrojové dosky a nárazníky.

Stroj AQ750L/AQ900L/AQ1200L využíva lineárne motory vyvinuté a vyrobené spoločnosťou Sodick vo všetkých 4 osiach na realizáciu jemného a presného pohybu vo všetkých osiach obrábania. Ovládanie typu LP dokáže priamo importovať 3-D tvary, čo pomáha operátorovi realizovať optimálny pracovný proces vo výrobe.

Premium



*Positioning Accuracy
10 years guarantee*



Použitie lineárneho motorového pohonu umožňuje hlbeniu elektroiskrovými rezacími strojmi a drôtovými frézami Sodick vykonávať náročné obrábacie operácie, ktoré neboli možné pri bežných typoch strojov s guľovou skrutkou. EDM stroje s lineárnymi motormi eliminujú potrebu guľových skrutiek a umožňujú bezkontaktné iskrivé obrábanie. Použitie lineárnych motorov eliminuje nepresnosti obrábania spôsobené opotrebovaním guľôčkových skrutiek počas životnosti stroja (viac ako 10 rokov). Spoločnosť Sodick si je taká istá výkonom a presnosťou svojich strojov, že ako jediný výrobca garantuje presnosť polohovania na 10 rokov na všetky elektroiskrové obrábacie stroje s lineárnym pohonom.

Päť kľúčových technológií

Vlastný vývoj a výroba s cieľom dosiahnuť najvyššie svetové štandardy.

Od začiatku vývoja elektrických výbojových obvodov kladie spoločnosť Sodick dôraz na najvyššiu možnú úroveň presnosti, rýchlosti a prispôsobivosti pri obrábaní. Za kľúčové technológie spoločnosti Sodick bolo určených päť kľúčových technológií, a to CNC jednotky, jemné keramické komponenty, lineárne motory, riadiace jednotky pohybu a elektronické výbojové zdroje. To je výzva spoločnosti Sodick v oblasti nových technológií. Výsledkom sú priemyselné aplikácie týchto 5 kľúčových technológií vo všetkých výrobkoch spoločnosti Sodick pre elektroiskrové obrábanie.



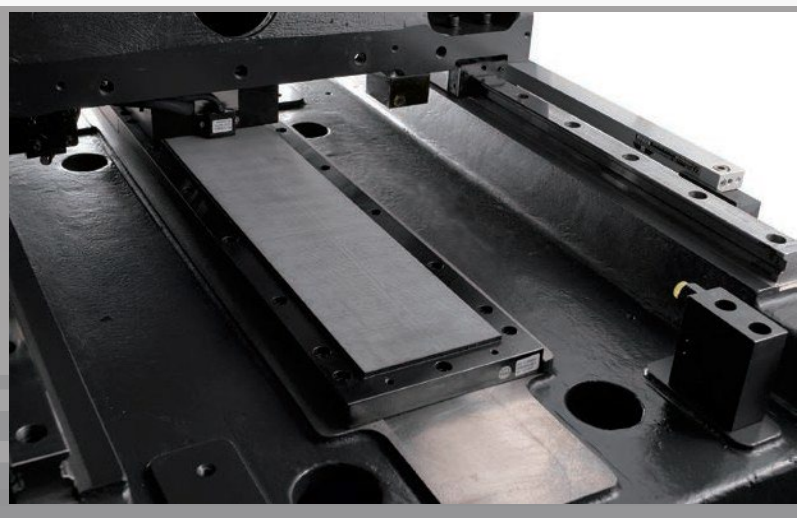
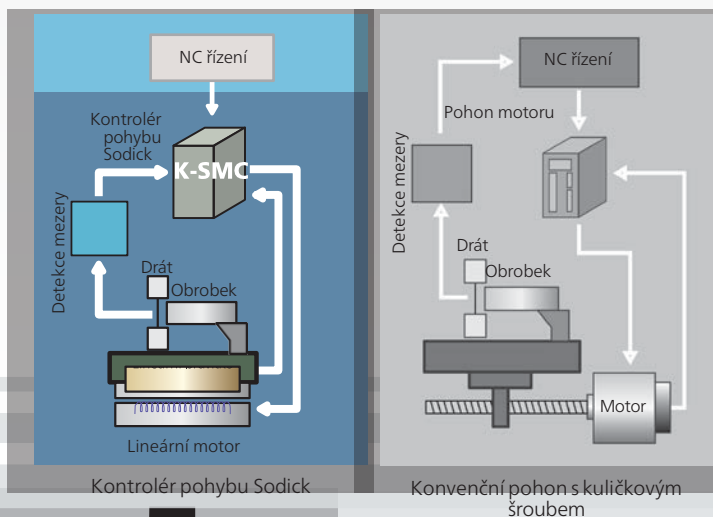
Tech 1&2 CNC jednotka

Stroje piatej generácie radu AQ obsahujú riadiacu jednotku zdroja typu "LP2W", ktorá je vybavená funkciou "Perfect Active Control", ktorá zabezpečuje súčasné riadenie vysokorýchlostného vybijania a pohybu všetkých osí prostredníctvom sériovej komunikácie 1 Gbit/s. Trojrozmerné 3D tvary zo systému CAD možno priamo preniesť do 3D riadenia stroja LP a bez akéhokolvek oneskorenia ich previesť do optimalizovaného CNC programu, čím sa výrazne skraca čas nastavovania. Výkon elektrického výboja sa dosahuje riadením zdroja, riadením trvania elektrických impulzov a riadením vzdialenosti medzi elektródou a obrobkom.

Tech 3&4

Pohon lineárnym motorom a regulátor pohybu

Lineárny motor vyvinutý spoločnosťou Sodick využíva bezvibračný priamy pohon, ktorý má bezkonkurenčné zrýchlenie a presnosť polohovania bez vŕtí. Jeho vysoká dynamika, stabilita presnosti obrábania a výkon sa časom neznižujú a motor zostáva bezúdržbový. Lineárny motor dosahuje ešte lepší výkon vďaka regulátoru pohybu (K-SMC), ktorý spoločnosť Sodick v priebehu rokov ďalej zdokonaľovala



Tech 5

Keramické komponenty

Stroje série AQ750L/AQ900L/AQ1200L sú navrhnuté s použitím keramických komponentov pre pracovný stôl a všetky kritické časti, ktoré sú zabudované na zabezpečenie vysokej presnosti obrábania so zlepšenou elektrickou izoláciou, odolnosťou proti oderu a vysokou tuhosťou. Keramické komponenty sú ideálne na dosiahnutie vysokej presnosti obrábania vďaka ich nízkemu koeficientu tepelnej rozťažnosti (menej ako tretina hodnoty tohto parametra pre liatinu), vysokej tuhosti a odolnosti voči starnutiu.



Sodick Intelligent Q³vic

Budúcnosť výroby

Používanie trojrozmerných 3D foriem sa v súčasnosti stáva mimoriadne dôležitou súčasťou výrobného procesu. Stroje radu AQ750L/AQ900L/AQ1200L sa vyznačujú tým, že ako prvé na svete majú riadiaci systém kompatibilný s 3D modelmi. Tieto stroje poskytujú zákazníkovi výrobné technológie, ktoré sú schopné vyrábať finálne obrobky, ktoré nie sú závislé od úrovne znalostí obsluhy, čím sa účinne eliminuje potreba výkresov a množstvo ľudských chýb.

Inteligentný systém Q³vic

Riadiaci systém typu LP2WH je štandardne vybavený systémom "Intelligent Q³vic". Tento systém umožňuje operátorovi priamo zadávať 3D tvary a potom v priebehu niekoľkých sekúnd odvodiť každý tvar, ktorý sa má rezať elektroiskrovým rezaním. Jednoduchým príkazom možno takto naprogramovať aj obrobky so zložitými tvarmi a rôznymi výškami rezania. Po identifikácii povrchov, ktoré sa majú obrábať, sa vygeneruje program pre NC jednotku vrátane všetkých rezných parametrov. Pred samotným obrábaním je k dispozícii úplná simulácia procesu na obrazovke.

Inteligentný systém Q³vic Offline

Všetky stroje vybavené riadením LP sú štandardne pri dodávke vybavené systémom "Intelligent Q³vic" na CD. Táto súprava sa dá spustiť na externom počítači a umožňuje obsluhu pracovať s 3D tvarmi nezávisle od stroja. Okrem toho možno importovať akékoľvek iné 2D a 3D formáty a je možné úplné offline programovanie. Ak je tento nespojený systém pripojený k stroju, je možné vykonať kompletnú simuláciu procesu pomocou programu "Intelligent Q³vic".

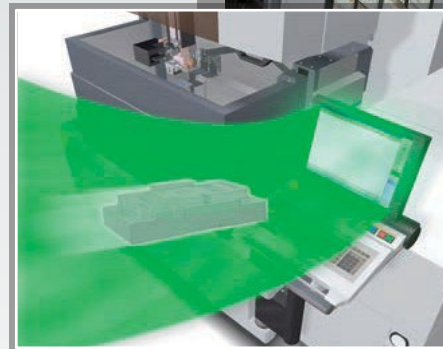
Váš Sodick pre každého: Stála podpora

Návrh 2D tvarov

S programom Intelligent "Intelligent Q³vic EDW" je možné navrhovať aj tvary rezných nástrojov. Horné a dolné kontúry premenlivých tvarov, evolventné ozubenie, formy bez jadra (kapsy) a krivky ľubovoľného tvaru sa dajú ľahko navrhovať. Okrem toho možno importovať údaje vytvorené vo formáte .DXF a programy na elektroiskrové obrábanie drôtom.

Vzdialené monitorovanie

Nie je potrebné osobne kontrolovať stav stroja v noci alebo cez víkend. Operátori majú štandardne k dispozícii intranetové pripojenie, hlavné funkcie je možné sledovať prostredníctvom vzdialeného monitorovania stroja.



Voliteľné príslušenstvo na podporu nepretržitého dlhodobého obrábania

Vysokorychlostný generátor

Všetky stroje série AQ majú štandardne vysokorychlostný generátor LP2WH. Tento moderný generátor dokáže obrábať mosadzný aj lakovaný drôt.



Jumbo zásobník

Umožňuje použitie cievok s drôtom do 20 kg yoko štandard, čím podporuje kontinuálny proces obrábania.



Tesnenie nádrže s jednoduchou údržbou

Na zlepšenie schopnosti vysoko presného stabilného obrábania bola zavedená funkcia preplachovania tesnenia nádrže. Táto funkcia tiež umožňuje jednoduchšiu údržbu a predlžuje životnosť tesnení.



Vysokorychlostné automatické navliekanie drôtu

Automatické závitovanie drôtu s tepelným rezaním drôtu je špeciálne navrhnuté na automatickú, nepretržitú prevádzku počas obrábania dutín.

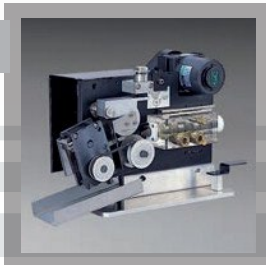


Uzavretý pracovný stôl

Pri strojoch AQ750L/AQ900L možno štandardne vkladať niekoľko obrobkov súčasne pomocou zadnej pohyblivej lišty. Model AQ1200L má uzavretý štvorstranný stôl.



L-Cut (rezačka drôtu)



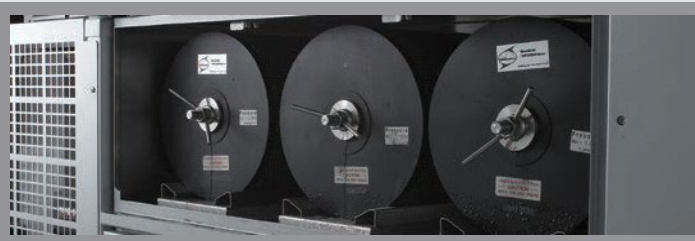
Vertikálne posuvná nádrž

S cieľom zväčšiť pracovný priestor potrebný na uľahčenie prípravných prác boli navrhnuté automatické, ergonomické, vertikálne spúšťané dvere pracovnej vane



Multi filtračný systém

Výrazné zlepšenie filtračných schopností uľahčuje vysokú rýchlosť a presnosť obrábania.



Špecifikácia

Stroj	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Max. rozmer obrobku (Š x H x V)	1050 x 750 x 400	1050 x 750 x 600	1200 x 900 x 400	1600 x 1200 x 400	1900 x 950 x 600
Max. hmotnosť obrobku	1500 kg	1500 kg	2000 kg	4000 kg	8000 kg
Pojazd osí X / Y / Z	750 x 500 x 400 mm	750 x 500 x 600 mm	900 x 600 x 400 mm	1200 x 800 x 400 mm	1500 x 1000 x 600 mm
Pojazd osi U x V	770 x 520 mm	770 x 520 mm	920 x 620 mm	1220 x 820 mm	1520 x 1020
Max.uhol rezu (výška 150mm)	±30°	±30°	±30°	±30°	±30°
Priemer drôtu	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm
Napnutie drôtu	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N
Max. rýchlosť drôtu	420 mm/sek	420 mm/sek	420 mm/sek	420 mm/sek	420 mm/sek
Vzdialenosť podlaha - pracovný stôl	1000 mm	1000 mm	1050 mm	1200 mm	1200 mm
Rozmer stroja (Š x H x V)	2100 x 2860 x 2390	2760 x 2860 x 2830	2380 x 3330 x 2395	4100 x 3935 x 2510	5600 x 4435 x 2930
Inštalčné rozmery	3200 x 4160 mm	3700 x 4160 mm	3500 x 4200 mm	5200 x 5085 mm	6700 x 5765 mm
Hmotnosť stroja	5600 kg	6100 kg	8000 kg	10000 kg	15000 kg
Príkon stroja	3-fáze 50/60Hz 15KVA	3-fáze 50/60Hz 15KVA	3-fáze 50/60Hz 15KVA	3-fáze 50/60Hz 15KVA	3-fáze 50/60Hz 15KVA
Dielektrická nádrž	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Objem	1265 l	1640 l	1600 l	3000 l	5000 l
Filtračný systém dielektrika	Vymeniteľný papier.filter(vnútrotný tlak)	Vymeniteľný papier.filter(vnútrotný tlak)	Vymeniteľný papier.filter(vnútrotný tlak)	Vymeniteľný papier.filter(vnútrotný tlak)	Vymeniteľný papier.filter(vnútrotný tlak)
Deionizácia	Iónomeničová živica (18-Lit. Typ)	Iónomeničová živica (18-Lit. Typ)	Iónomeničová živica (18-Lit. Typ)	Iónomeničová živica (18-Lit. Typ)	Iónomeničová živica (18-Lit. Typ)

Dielektrické chladničky v zariadeniach Sodick obsahujú fluórovany skleníkový plyn R410A alebo R407C.

* Vzhľadom na prebiehajúci výskum môže dôjsť k zmenám špecifikácií bez predchádzajúceho upozornenia.

Opčná výbava

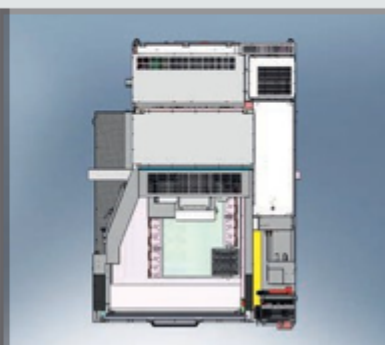
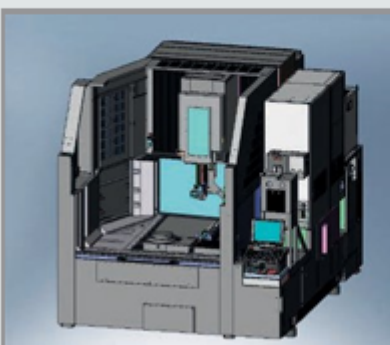
Taper Flex 45

K dispozícii je nástroj Taper Flex 45, ktorý zlepšuje schopnosť rezania veľkých skosení až do 45°. Taper Flex 45 sa ľahko používa a nevyžaduje si žiadne špeciálne školenie. Táto funkcia sa skladá z troch komponentov, a to z veľkouhlového vodidla, kompenzačného prípravku a špeciálneho programu.



Viacosé riadenie

Ovládač Sodick LP20WH umožňuje súčasné ovládanie až 8 osí. Ovládanie viacerých osí LP20WH je k dispozícii ako voliteľná výbava z výroby.



Zakazková výroba: Extra veľký stroj

Zvýšená maximálna výška rezu 600 mm je k dispozícii v štandardnej výbave stroja AQ750L a ako voliteľná výbava stroja AQ1200L. Inovatívna konštrukcia stroja teraz umožňuje zvýšiť pracovnú nádrž alebo zdvih osi Z podľa požiadaviek zákazníka.



Zenit SK, s.r.o.
Ul. Nová 831/78, 972 41 Koš
Výhradný distribútor strojov Sodick
www.elektroerozivne.sk
Kontakt: zenit@zenitsk.sk , +421 908 972 742