

Špecifikácia

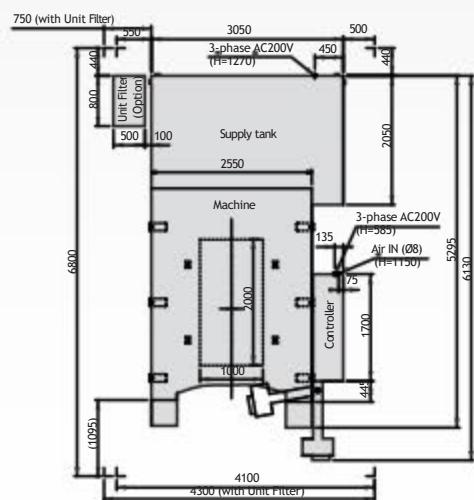
Technická špecifikácia	AQ15L	AQ20L
X/Y/Z pojazd osí (mm)	900 x 1500 (+500) x 600	1200 x 2000 x 600
Rozmery stola (mm)	1000 x 2000	1500 x 2000
Rozmery pracovnej nádrže (mm)	1400 x 2590 x 800	1900 x 2590 x 800
Dielektrická hladina (min ~ max, mm)	400 ~ 750	400 ~ 750
Max. hmotnosť obrobku (kg)	10,000	10,000
Max. hmotnosť elektródy (kg)	100	100
Vzdialenosť od podlahy po vrch stola (mm)	1000	1000
Rozmery stroja (Šx H x V, mm) (Vrát.zdroja napájania a dielek. nádrže)	3050 x 5295 x 4220	3550 x 5785 x 4220
Krokové rozlíšenie (mm)	0.0001	0.0001
Hmotnosť stroja(kg)	18000	22000
Riadená os	4	4
Tlak vzduchu (Automatic.upínanie skľučovadla, MPa)	0.65	0.65

Dielektrická nádrž	AQ15L	AQ20L
Vonkajšie rozmery (Šx H x V, mm)-	3050 x 2050 x 2550	3340 x 2450 x 2550
Hmotnosť (prázdna) (kg)	2200	3400
Dielektrická kvapalina	Oil	Oil
Objem (l)	4500	6000
Filtrácia	12 vymenit.papier.filtrov (MF-2400)	12 vymen.papier.filtrov(MF-2400)

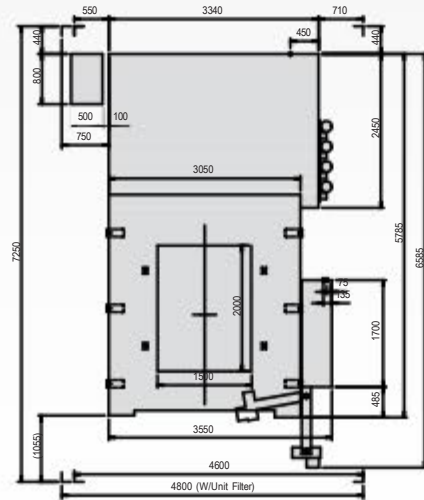
Dielektrické chladiče v zariadeniach Sodick obsahujú fluórový skleníkový plyn R410A alebo R407C. Vzhľadom na prebiehajúci výskum sa špecifikácie môžu zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia.

Rozloženie

AQ15L



AQ20L



Zenit SK, s.r.o.
Nová ul. 831/78,
972 41 Koš

Výhradný distributor strojov Sodick
www.elektroerozivne.sk
Kontakt: +421 908 972 742
stroje@zenitsk.sk



AQ15L/AQ20L



Vytvorte si svoju
budúcnosť

Kľúčová technológia

Päť kľúčových technológií vyvinutých vo vlastnej réžii na dosiahnutie najvyššej kvality obrábania na svete

Filozofiou spoločnosti Sodick bola snaha o dosiahnutie najvyššej úrovne presnosti, rýchlosti a všestrannosti obrábania s cieľom poskytovať svojim zákazníkom výroby najvyššej kvality.

Spoločnosť Sodick: Päť kľúčových technológií spoločnosti Sodick tvoria napájacie jednotky, výtlačné jednotky, lineárne motory, regulátory pohybu a jemné keramické komponenty. Vďaka tomuto vývoju sa spoločnosť Sodick dostala na vrchol technológií EDM.

Tech 1&2

NC Nabíjacia jednotka + Vybíjacia jednotka

Séria Sodick Die Sinker EDM je vybavená najnovšou napájacou jednotkou Sodick "LN2 series", ktorá je schopná vysokorýchlostného, vysoko presného a vysoko účinného obrábania. Vynikajúci výkon napájacieho zdroja série LN2 je riadený moderným NC systémom navrhnutým vo vlastnej réžii, ktorý beží na operačnom systéme Windows. Používateľské rozhranie využíva 15" farebný dotykový displej, ktorý uľahčuje používanie a obsluhu.



Tech 3

Lineárny motor

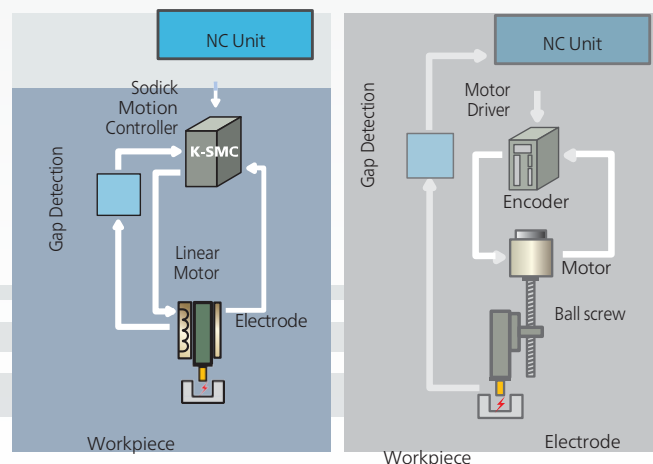
Najvýraznejšími vlastnosťami vlastnoručne vyvinutých a vyrábaných lineárnych motorov Sodick sú vysoká rýchlosť pohybu osi a rýchla odozva, ktoré sú výsledkom pohybu bez opotrebovania a bez potreby staromódnych guľôčkových skrutiek. Bežné pohonné systémy používajú guľôčkové skrutky na prevod rotačného pohybu motora na lineárny pohyb zdvihu osi, čo vedie k nevyhnutnému zhoršeniu odozvy vysokorýchlostných servomotorov v dôsledku spätného chodu a mechanickej straty pohybu. Lineárne motory však priamo poskytujú pohyb každej osi bez toho, aby sa rotačný pohyb motora menil na lineárny pohyb.

Tech 4

Ovládač pohybu

S cieľom dosiahnuť maximálny výkon s lineárnym motorom je aj riadiaca jednotka motora K-SMC vyvinutá vo vlastnej réžii a zahŕňa know-how spoločnosti Sodick v oblasti riadenia, ktoré sa nazbieralo v priebehu rokov.

Spätná väzba z iskrišťa je priamo zadávaná do dosky K-SMC, čo umožňuje okamžité prispôsobenie podmienok iskrenia.



Tech 5

Lineárny pohon motora skrutka

Konvenčná guľôčková

Keramické komponenty

V kritických komponentoch je séria Sodick Die Sinker EDM vybavená keramickým materiálom vlastnej výroby, ktorý bol starostlivo preskúmaný a považuje sa za najlepší materiál na použitie v špičkových EDM strojoch.



Pokročilý dizajn strojov s dvojitými lineárnymi motormi

Vylepšená konštrukcia osi Y stroja je teraz vybavená dvojitým lineárnym motorom a dvojitým systémom lineárneho odmeriavania, ktoré zabezpečujú synchronizovaný pohyb.

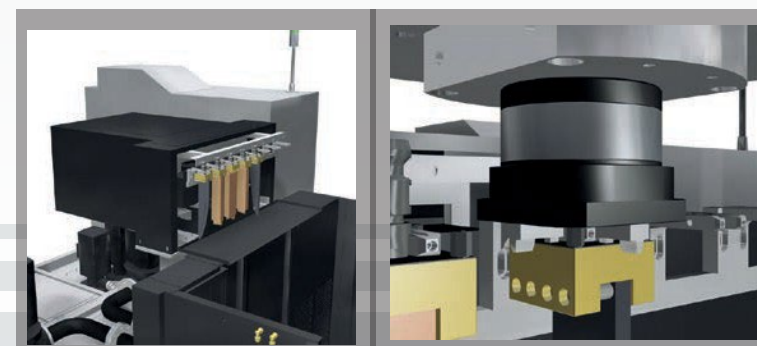
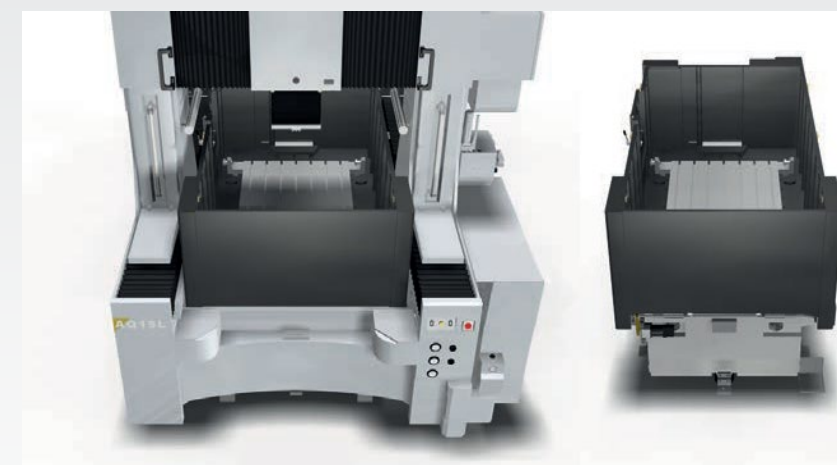
Dvojitý lineárny motor a dvojité lineárne odmeriavanie na osi Y



Pevná liata konštrukcia a portálová konštrukcia

Odlievaná konštrukcia stroja je navrhnutá so silne rebrovanými časťami, ktoré zabezpečujú vynikajúcu dlhodobú tuhosť a stabilitu. Povrchy, na ktoré sú namontované guľôčkové lineárne vodiace dráhy THK, sú ručne škrabané, aby sa zabezpečil dokonale rovný povrch a vynikajúca geometria stroja.

Jednotka pracovnej nádrže je nezávisle umiestnená v konštrukcii portálu. Vďaka pokrokovej konštrukcii stroja s voľne stojacou portálovou konštrukciou osí X a Y sa eliminuje deformácia od zataženia obrobku a umožňuje presné polohovanie osi Z nad obrobkom.



ATC Jendotka (Opcia)

Jednotka automatickej výmeny nástrojov (ATC), ktorá je k dispozícii ako voliteľné príslušenstvo pre veľké série elektroiskrových obrábacích strojov AQ, umožňuje bezobslužnú prevádzku stroja. V prípade LN Professional môže obsluha jednoducho naprogramovať automatickú prevádzku pomocou ATC. K dispozícii sú 3 rôzne veľkosti ATC: 8, 16 alebo 32 staníc. (Na obrázkoch je zobrazený 8-staničný ATC Shuttle)

Vysoko presná rotačná hlava, os C (Opcia)

Rotačná hlava Sodick (os C) "SEC10" ponúka štandardné rozlíšenie 1/1 000 000. Umožňuje vysoko presné indexovanie s priamym pohonom a neoprežitou rotáciou (20 ot./min.), čím rozširuje možnosti obrábania.

SEC-10	
Rozlíšenie	1/1,000,000
Max. otáčky vretena	2 - 20 rpm
Max. prúd	80 A
Preplachovanie cez os	štandard

