

# Špecifikácia

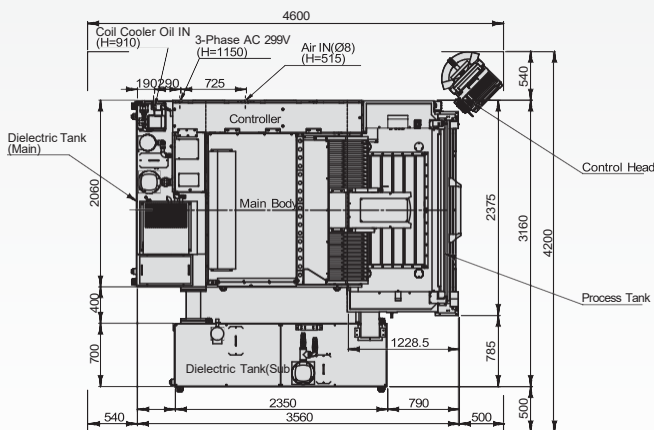
Technická špecifikácia	AG80L LST	AG100L	AG200L
X/Y/Z pojazd osí (mm)	850 x 520 x 420	1200 x 650 x 500	2000 x 1200 x 800
Rozmery stola (mm)	1200 x 700	1600 x 1000	2500 x 1550
Rozmery pracovnej nádrže (mm)	1800 x 1000 x 550	2100 x 1250 x 650	3000 x 1800 x 1150
Dielectric hladina (min ~ max, mm)	225 ~ 500	325 ~ 600	520 ~ 950
Max. hmotnosť obrobku (kg)	3,000	5000	10000
Max. hmotnosť elektródy (kg)	100	100	100
Vzdialenosť od podlahy po vrch stola (mm)	840	940	1440
Rozmery stroja (Š x H x V, mm,) (Vrát.napájacieho zdroja a dielekt.nádrže)	2375 x 3560 x 2900	3820 x 4200 x 3340	4770 x 5220 x 4605
Rozlíšenie krokov (mm)	0.0001	0.0001	0.0001
Hmotnosť stroja (kg)	9800	12500	19000
Controlled axis	4	4	4
Tlak vzduchu (Automat.upínanie skľučov., MPa)	0.65	0.65	0.65

Dielektrická nádrž		AG80L LST	AG100L	AG200L
Vonkajšie rozmery (Š x H x V, mm)	Hlavná- Sub-	2060 x 1270 x 2230 700 x 2350 x 1150	2520 x 900 x 2330 900 x 2650 x 1250	3700 x 900 x 2300 910 x 4500 x 1800
Hmotnosť (prázdna) (kg)		600 (hlavná) + 300 (sub)	650 (hlavná) + 450 (sub)	950 (hlavná) + 850 (sub)
Dielektrická kvapalina		Olej	Olej	Olej
Objem (l)		1730	2770	7000
Filtrácia		4 vymeniteľné papierové filtre (MF-2400)	6 vymen.papier.filtrov(MF- 2400)	6 vymen.papier.filtrov(MF- 2400)

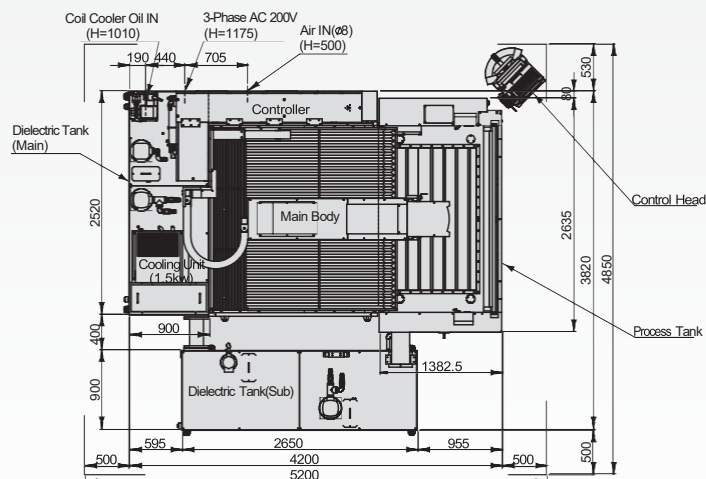
Dielektrické chladiče v zariadeniach Sodick obsahujú fluórovany sklenkový plyn R410A alebo R407C. Vzhľadom na prebiehajúci výskum sa špecifikácie môžu zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia.

## Rozloženie

### AG80L LST

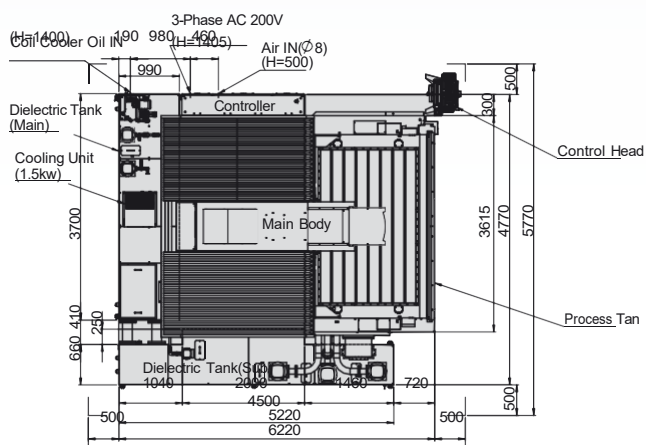


### AG100L



Zenit SK, s.r.o.  
Nová ul. 831/78, 972 41  
Koš  
Výhradný distributor  
strojov Sodick  
[www.elektroerozivne.sk](http://www.elektroerozivne.sk)  
Kontakt: +421 908  
972 742, stroje@zenitsk.sk

### AG200L





# AG80L LST/AG100L/AG200L



*Vytvorte si svoju budúcnosť*

# Kľúčová technológia

Päť kľúčových technológií vyvinutých vo vlastnej réžii na dosiahnutie najvyššej kvality obrábania na svete

Filozofiou spoločnosti Sodick bola snaha o dosiahnutie najvyššej úrovne presnosti, rýchlosti a všestrannosti obrábania s cieľom poskytovať svojim zákazníkom výroby najvyššej kvality.

Spoločnosť Sodick: Päť kľúčových technológií spoločnosti Sodick tvoria napájacie jednotky, výtláčne jednotky, lineárne motory, regulátory pohybu a jemné keramické komponenty. Vďaka tomuto vývoju sa spoločnosť Sodick dostala na vrchol technológií EDM.

## NC Napájacia jednotka + Vybíjacia jednotka

Séria Sodick Die Sinker EDM je vybavená najnovšou napájacou jednotkou Sodick "LN2 series", ktorá je schopná vysokorýchlostného, vysoko presného a vysoko účinného obrábania. Vynikajúci výkon napájacieho zdroja série LN2 je riadený moderným NC systémom navrhnutým vo vlastnej réžii, ktorý beží na operačnom systéme Windows. Používateľské rozhranie využíva 15" farebný dotykový displej, ktorý uľahčuje používanie a obsluhu.



## Lineárny motor

Najvýraznejšími vlastnosťami vlastnoručne vyvinutých a vyrábaných lineárnych motorov Sodick sú vysoká rýchlosť pohybu osi a rýchla odozva, ktoré sú výsledkom pohybu bez opotrebovania a bez potreby staromódnych guľôčkových skrutiek. Bežné pohonné systémy používajú guľôčkové skrutky na prevod rotačného pohybu motora na lineárny pohyb zdvihu osi, čo vedie k nevyhnutnému zhoršeniu odozvy vysokorýchlostných servomotorov v dôsledku spätného chodu a mechanickej straty pohybu. Lineárne motory však priamo poskytujú pohyb každej osi bez toho, aby sa rotačný pohyb motora menil na lineárny pohyb.

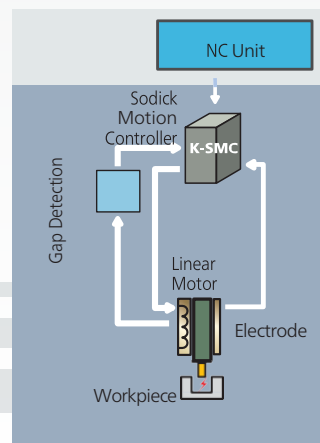
## Ovládač pohybu

S cieľom dosiahnuť maximálny výkon s lineárnym motorom je aj riadiaca jednotka motora K-SMC vyvinutá vo vlastnej réžii a zahŕňa know-how spoločnosti Sodick v oblasti riadenia, ktoré sa nazbieralo v priebehu rokov.

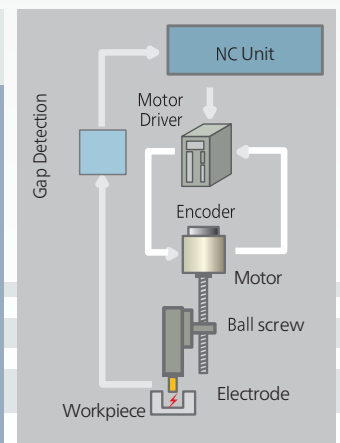
Spätná väzba z iskrišťa je priamo zadávaná do dosky K-SMC, čo

## Lineárne odmeriavanie

Zavedením nových pokročilých absolútnych lineárnych váh na sklo sa odstránila potreba referencovania. Tým sa zabezpečila úplná kontrola polohy v každom okamihu a skrátil sa čas nastavovania.



Pohon lineárneho motora



Konvenčná guľôčková skrutka

## Keramické komponenty

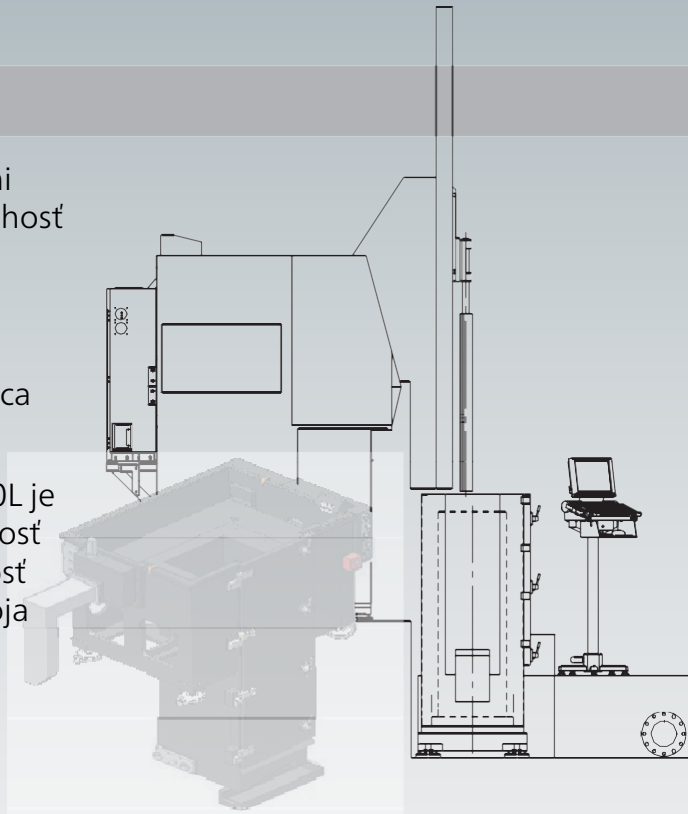
V hlavných komponentoch, ako je napríklad päta, je séria Sodick Die Sinker EDM vybavená vlastným keramickým materiálom, ktorý bol starostlivo preskúmaný a považuje sa za najlepší materiál na použitie v špičkových EDM strojoch.

# Inovatívny dizajn stroja

Konštrukcia stroja je navrhnutá so silne rebrovanými časťami, ktoré zabezpečujú vynikajúcu dlhodobú tuhosť a stabilitu. Povrchy, na ktorých sú namontované guľôčkové lineárne vodiace dráhy THK, sú ručne škrabané

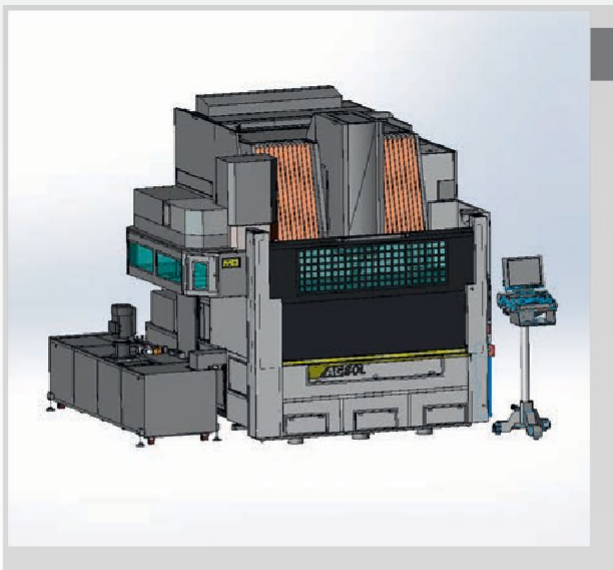
aby sa zabezpečil dokonale rovný povrch a vynikajúca geometria stroja.

Kedže pracovná nádrž AG80L LST, AG100L a AG200L je samostatnou jednotkou obrábacieho stroja, hmotnosť obrobku nemá negatívny vplyv na presnosť a rýchlosť pohybov osi. Okrem toho pokročilá konštrukcia stroja umožňuje flexibilne prispôbiť pracovnú nádrž na požiadanie podľa požiadaviek aplikácie zákazníka.



## Dielektrická chladiaca jednotka

Dielektrická chladiaca jednotka sa štandardne dodáva so sériou lineárnych elektroiskrových rezacích strojov Sodick, ktoré sú vybavené na efektívne a stabilné obrábanie.



## ATC jednotka (Opcia)

Pri veľkoplošných elektroiskrových obrábacích strojoch AG sú k dispozícii rôzne veľkosti automatického meniča nástrojov (ATC). S LN Professional môžu operátori ľahko naprogramovať automatickú prevádzku s použitím ATC.

AG80L LST: 16/ 32-polohový ATC

AG100L / AG200L: 6-polohový Shuttle ATC, 16/ 32-polohový ATC.



## Vysoko presná rotačná hlava , os C (Opcia)

Rotačná hlava Sodick (os C) "SEC10" ponúka štandardné rozlíšenie 1/1 000 000. Umožňuje vysoko presné indexovanie s priamym pohonom a nepretržitou rotáciou (20 ot./min.), čím rozširuje možnosti obrábania.

	<b>SEC-10</b>
Rozlíšenie	1/1,000,000
Max. otáčky vretena	2 – 20 rpm
Max. prúd	80 A
Preplachovanie cez os	štandard

