

Vytvorte si svoju budúcnosť



Lineárny motor EDM

AD35L/AD55L

Nové funkcie podporujú nákladovo efektívne obrábanie

Odborné znalosti spoločnosti Sodick v oblasti inovácií EDM s využitím 3D konštrukčných systémov, najnovších technológií CAE a početných simulácií umožnili vytvoriť vylepšenú základnú štruktúru stroja s optimalizovaným usporiadaním rebier, ktoré zvyšuje tuhosť približne o 70 %. Použitím nového radu AD stroja sa minimalizuje deformácia, čo umožňuje optimálny výkon pri vysokých rýchlostiach a rýchlom zrýchlení lineárnych motorov. Okrem toho originálna konštrukcia nezávislých osí X a Y plus efektívne usporiadanie stroja vedie k dlhšiemu zdvihu, menším rozmerom a možnosti veľmi presného obrábania

New Tech

1

LN ovládanie s 15" dotykovou obrazovkou

Najmodernejší zdroj elektrickej energie "LN3", ktorý je schopný vysokorýchlostného, vysoko presného a vysoko účinného obrábania. Vynikajúci výkon zdroja zabezpečuje moderný NC systém založený na teórii riadenia. Nový ergonomicky navrhnutý ovládací panel LN umožňuje bezstresovú obsluhu prostredníctvom operačného systému Windows



New Tech

2

Mimoriadne veľká pracovná nádrž

Ešte väčšie rozmery novej pracovnej nádrže umožňujú obsluhu pracovať s maximálnou veľkosťou obrobku 975 x 555 x 350 mm (AD35L) a 1200 x 800 x 500 mm (AD55L). Ručne ovládané dvierka nádrže umožňujú lepší prístup na nastavenie.



New Tech

3

Jednotka "SGF Plus" Nano Wear Discharge

Napájacia jednotka je vybavená vybojovou jednotkou "SGF". "SGF" minimalizuje opotrebovanie grafitovej elektródy a maximalizuje rýchlosť ciklu hĺbenia, čím ponúka najvyššiu možnú úroveň performance, ktorá umožňuje obrábanie s "nulovým" opotrebovaním elektród. Obvod "SGF" dosahuje hrubovacie cikly až po dokončovacie s použitím iba jednej grafitovej elektródy. Tým sa eliminuje požiadavka na viacero elektród, a preto sa skraca čas manuálneho opracovania.



New Tech

4

Komplexné riešenie obrábania



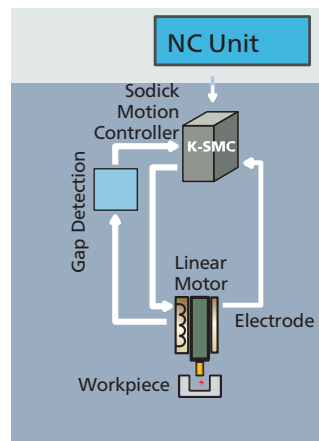
Sodick ponúka sériu AD ako kompletný balík pripravený na efektívne obrábanie; C-osi, Shuttle ATC, externé USB a dielektrický chladič sú súčasťou štandardnej výbavy.



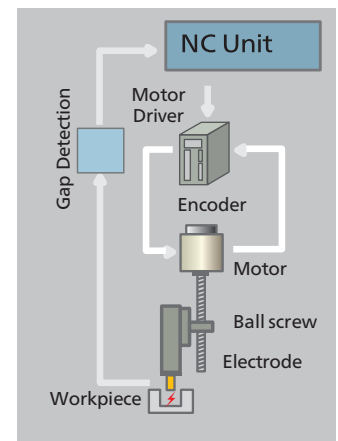
Kľúčová technológia pre vynikajúci výkon

Vlastný vývoj lineárneho motora na osiach X,Y a Z

Vlastný lineárny motor Sodick je zariadenie s priamym pohonom bez vibrácií, ktoré má bezkonkurenčné zrýchlenie a presnosť polohovania bez spätnej väzby. Vyznačuje sa vysokou dynamickou odozvou, stabilitou pre presné obrábanie a jeho výkon sa časom neznižuje a zostáva bezúdržbový. Lineárny motor dosahuje ešte lepší výkon vďaka riadiacej jednotke pohybu (K-SMC), ktorú Sodick zdokonalil v priebehu rokov.



Lineárny pohon motora



Konvenčná guľová skrutka

Keramická pracovná zóna

Séria Sodick AD Sink EDM je skonštruovaná s použitím keramických komponentov pre pracovný stôl a kritické časti, ktoré sú vyrobené vo vlastnej réžii, aby sa zabezpečila vysoká presnosť obrábania s lepšou elektrickou izoláciou, odolnosťou proti oderu a tuhosťou. Keramika je ideálna na vysoko presné obrábanie vďaka veľmi nízkemu koeficientu tepelnej rozťažnosti (menej ako jedna tretina koeficientu tepelnej rozťažnosti liatiny), vysokej tuhosti a odolnosti voči starnutiu.



LN Professional maximalizuje možnosti lineárnych motorov



Spoločnosť LN Professional ponúka širokú škálu použiteľných ciklov - vzorov, ktoré vyhovujú rôznym druhom obrábania. Pre každý obrábací vzor sú k dispozícii optimálne podmienky obrábania a pohyby osí. Rôzne druhy obrábania možno vykonávať prostredníctvom jednoduchých operácií bez závislosti od zručností a skúseností obsluhy. Ak sa napríklad vyberie vzor jadrového čapu, automaticky sa zobrazia najvhodnejšie požadované podmienky obrábania a pohyby osí. LN Professional sa dodáva aj s grafickou obrazovkou na vyhľadávanie elektród.



Shuttle ATC

The shuttle ATC, ktorý je k dispozícii ako štandardné príslušenstvo, umožňuje vykonávať operácie bez dozoru

AD35L: 4 stanice

AD55L: 6 stanice



C-os (SEC-10)

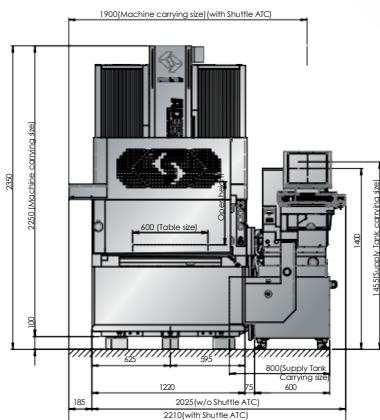
SEC-10 ponúka štandardné rozlíšenie 1/1 000 000. .

Os C umožňuje vysoko presné indexovanie s priamym pohonom a nepretržitým otáčaním (20 ot./min.), čo rozširuje možnosti obrábania.

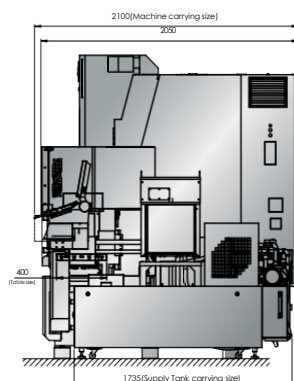
Špecifikácia

AD35L

Pohľad

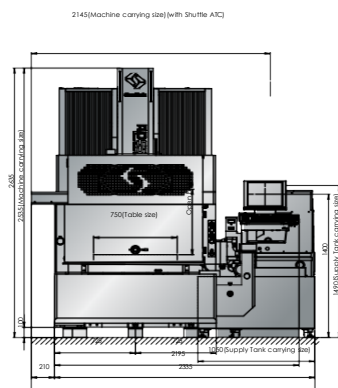


Pohľad z boku

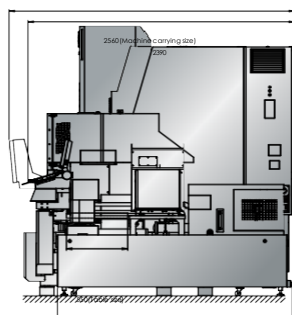


AD55L

Pohľad spredu



Pohľad z boku



Stroj	AD35L	AD55L
X-/Y-/Z- pojazd osi	350 x 250 x 270 mm	600 x 400 x 400 mm
Vnútorné rozmery prac. nádrže (Š x H x V)	975 x 555 x 350 mm	1,200 x 800 x 500 mm
Hladina kvapaliny v prac. nádrži (Min. to Max.)	170 ~ 300 mm	170 ~ 450 mm
Objem prac. nádrže	180 L	470 L
Rozmery keramického stola (Š x H)	600 x 400 mm	750 x 550 mm
Max.hmotnosť obrobku	550 kg	1,000 kg
Maximum hmotnosť elektródy	50 kg	50 kg
Vzdialenosť od podlahy po vrch stola	810 mm	810 mm
Rozmery stroja(ŠxHxV)	2,025 x 2,040 x 2,350 mm	2,335 x 2,435 x 2,635 mm
Inštalčné rozmery (Š x H)	2,800 x 3,140 mm	3,300 x 3,535 mm
Hmotnosť stroja	2,920 kg	4,020 kg
Tlak vzduchu	0.65 MPa	0.65 MPa
Prietok vzduchu	100 NL/min	100 NL/min
Celkový príkon	3-fázy 50/60Hz, 7 KVA	3-fázy 50/60Hz, 7.5 KVA

Dielektrická nádrž	AD35L	AD55L
Vonk.rozmery (Š x H x V)	800 x 1,735 x 1,455 mm	1,050 x 2,105 x 1,490 mm
HMOTNOSŤ (prázdna)	400 kg	450 kg
Objem dielekt.nádrže	400 L	800 L
Metóda filtrácie dielekt.kvapaliny	2 vymeniteľné papierové filtre	2 vymeniteľné papierové filtre

Štandardné funkcie

10 rokov záruka na presnosť polohovania	15" TFT dotykový displej
LN Professional	Dielektrická chladiaca jednotka
Chladiaca jednotka lineárneho motora	Automatický regulátor napätia
Lineárne stupnice (X, Y, Z osi)	Papierový filter (2)
Dialkový ovládač	Hasiaci prístroj
USB port	Myš
Shuttle ATC	LAN pripojenie
C-os (SEC-10)	Súprava nástrojov
SGF Plus obvod	Pracovné svetlo

Chladiče s dielektrikom v zariadeniach Sodick obsahujú fluórový skleníkový plyn R410A alebo R407C.
* Vzhľadom na prebiehajúci výskum sa špecifikácie môžu zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia.



Zenit SK, s.r.o., Nová ul. 831/78 972 41 Koš
www.elektroerozivne.sk
Výhradný distributor strojov
Kontakt: stroje@zenitsk.sk, mob:+421 908 972 742